



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΜΑΡΩΝΕΙΑΣ ΣΑΠΩΝ

Σάπες 02/02/ 2021  
Αριθμός Πρωτ. :922

Πληρ: Σκοπιανού Δέσποινα

Τηλ: 25323 50117-114

Κερασούντος και Ειρήνης γωνία,  
(πρώην Δ.Ο.Υ. Σαπών)  
693 00 Σάπες

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΧΩΡΩΝ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΜΑΡΩΝΕΙΑΣ ΣΑΠΩΝ

προκηρύσσει πρόχειρο διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), η οποία εκτιμάται βάσει των απαιτούμενων κριτηρίων, για την ανάδειξη προμηθευτή της δημόσιας σύμβασης με τίτλο «**ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΧΩΡΩΝ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ**» εκτιμώμενης αξίας **35.581,20€**, άνευ ΦΠΑ 24%.

**1) Αναθέτουσα αρχή –Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Μαρωνείας – Σαπών, Οδός: Κερασούντος και Ειρήνης γωνία,  
(πρώην Δ.Ο.Υ. Σαπών), Τ.Κ.: 693 00 Σάπες, Τηλ: 2532350117-114, e-mail:klonidis@gmail.com  
ιστοσελίδα: <https://dimosmaroneiassapon.gr/>.

**2) Κωδικοί CPV:** 44231000-8 Έτοιμα πλαίσια περιφράξης

34928400-2 Αστικός εξοπλισμός

03419000-0 Ξυλεία

**3) Κωδικός NUTS** κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513 (Ροδόπη)

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου <https://dimosmaroneiassapon.gr>

**5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Αντικείμενο της παρούσας σύμβασης είναι η προμήθεια τοποθέτηση περιφράξεων, πληροφοριακών πινακίδων, τσιμεντένιων προκατασκευασμένων βрусών καθώς και κατάλληλης ξυλείας παγκακιών σε 10 παιδικές χαρές του δήμου Μαρωνείας Σαπών.

**6) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας

## 21PROC008081276 2021-02-02

εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους και το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης.

**7) Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύνανται να αποσταλούν –με ευθύνη του προσφέροντος- και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, αλλά να βρίσκονται στα χέρια της επιτροπής την κατωτέρω καταληκτική ημέρα και ώρα υποβολής προσφορών.

**8) Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί 16- 02- 2021 ημέρα Τρίτη** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την **10:00 π.μ.**

**9) Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.

**10) Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

**11) Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη συνολικής εκτιμώμενης αξίας **44.120,69€** για την παρούσα δημόσια σύμβαση θα βαρύνει τον **Κ.Α. : 30-7332.002** του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2021 του Δήμου.

**12) Διάρκεια Υλοποίησης Σύμβασης:** 120 ημέρες από την δημοσίευση του συμφωνητικού στο ΚΗΜΔΗΣ .

**13) Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α.

**14) Ενστάσεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.

**15) Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στη διαύγεια και στο portal του Δήμου. Τα τεύχη του διαγωνισμού θα είναι διαθέσιμα στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) και στο portal του Δήμου [www.dimosmaroneiassaron.gr](http://www.dimosmaroneiassaron.gr)

Ο Δήμαρχος Μαρωνείας-Σαπών

Κωνσταντίνος Χαριτόπουλος